

# IMAGin JT 5122 R

Film adhésif enlevable monomère colle grise pour l'impression numérique solvant, éco-solvant, UV et Latex

## → Construction

FACE	Film PVC monomère blanc brillant de 100 µ
ADHESIF	Acrylique gris enlevable
PROTECTEUR	Papier kraft de 120 g/m <sup>2</sup> imprimé MACtac

## → Avantages du film

- Une bonne enlevabilité et une bonne main grâce à son épaisseur de 100 µ
- Une qualité d'impression optimale pour vos applications de courte ou moyenne durée.
- Permet aussi de recouvrir des marquages existants grâce à son opacité (adhésif gris).
- Imprimable en solvant, éco-solvant, UV et latex.

## → Surfaces d'application

Application conseillée sur surfaces planes ou légèrement courbes. Il est recommandé de nettoyer préalablement le support avec une solution à base d'alcool isopropylique (MACcleaner).

## → Exemples d'applications

Applications promotionnelles de courte ou moyenne durée en intérieur ou extérieur.

## → Impression

Film spécialement conçu pour l'impression grand format jet d'encre à base solvant, éco-solvant, UV et latex. Pour le réglage de l'imprimante et (ou) les profils ICC, veuillez télécharger à partir du site web du fabricant d'imprimantes. Les profils sont également disponibles sur le site [www.MACTac.eu](http://www.MACTac.eu)

### Conditions d'impression :

Salle d'impression avec une température de  $\pm 23$  °C et de 50% d'humidité relative.

Note : afin d'obtenir un résultat optimal après l'application, il est important que le film d'impression soit parfaitement sec. La présence des solvants dans les encres rend les films d'impression mous et extensibles. Sans séchage l'adhésif perd ses propriétés initiales pouvant entraîner un soulèvement des bords, un retrait, un décollement du vinyle ou un transfert d'adhésif. C'est pourquoi nous recommandons d'utiliser une baie de séchage auxiliaire en sortie d'impression numérique et de respecter un temps de séchage d'environ 24h (idéalement en position 30°C). Quand le taux d'encrage utilisé est de 300 % ou plus, la baie de séchage additionnelle est vivement préconisée. Sans séchage approprié, les solvants d'encres résiduelles peuvent entraîner des difficultés de pose du film adhésif et altérer sa tenue à court ou moyen terme.

En cas de non-disposition de baie de séchage, nous préconisons un séchage à plat. Le stockage bobine enroulée est fortement déconseillé car il empêche

l'évacuation des solvants. Le temps de séchage préconisé dans ces conditions est de 24h à 48h en fonction de la charge d'encre.

Il est recommandé de tester les produits de la série JT 5000 avec les encres et le film de lamination sur le support dédié afin de vérifier qu'ils conviennent à l'application spécifiée par le client.

## → Lamination

Nous préconisons fortement de laminer les impressions avec un film de protection **IMAGin LF 3899** (brillant), **LF 3898** (mat), **LF 3894** (satin), **IMAGin LUV 3899** (brillant), **LUV 3898** (mat), **Permafun effet matière** (bois fin, bois rainuré, métal brossé/soyeux, cuir, pailleté) ou n'importe quel autre film issu de la série PG 7200, si les impressions sont sujettes à être exposées à des liquides corrosifs, aux fumées, à des régions fortement polluées ou lorsqu'il y a une probabilité de frottement, et ce, afin de leur assurer une plus longue durée de vie. Assurez-vous que l'impression soit parfaitement sèche. Il est par ailleurs conseillé de faire sécher le matériel au moins pendant 48 heures avant d'être laminé ou transporté. Nous déclinons toute responsabilité sur des problèmes d'applications faites avec des films de marque différente de MACTac.

## → Durabilité garantie

La durabilité extérieure du film **JT 5122 R** non imprimé est de **3 ans** (conditions d'exposition d'Europe Centrale, exposition verticale).

Le pelliculage du film imprimé en jet d'encre à base solvant retarde l'éventuel palissement des couleurs qui peut apparaître avec le temps. Le palissement des couleurs peut provenir de la qualité des encres utilisées, de l'orientation des impressions, ou de l'angle d'exposition.

## → Enlevabilité du JT 5122 R

Jusqu'à un an après application sur la plupart des surfaces. L'enlevabilité du JT 5122 R peut être altérée sur les substrats suivants : polystyrène, surfaces peintes de nitrocellulose et PVC souples. Sur de tels substrats, une augmentation de l'adhésion peut survenir et des résidus d'adhésifs lors du décollement peuvent apparaître. L'application en méthode humide d'impressions grand format avec un adhésif enlevable n'est pas recommandée.

## → Durabilité au stockage

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et  $\pm 50$  % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

→ Propriétés physiques	VALEURS MOYENNES Adhésif enlevable	METHODE DE TEST
<b>Propriétés adhésives, 23 °C</b> Adhésion sur verre (N/25 mm) Pelage sur verre (N/25 mm) après 24 heures	4 ± 2 6 ± 2	FTM 9 FTM 1
<b>Stabilité dimensionnelle</b> Retrait : 48 heures à 70 °C (monté sur Alu)	max 1.0 mm	FTM 14
<b>Limites de températures</b> Température minimum d'application Plage de température d'utilisation	+ 10 °C - 40 °C à + 70 °C	
<b>Résistance à la flamme</b>	Auto-extinguible	Méthode de test MACtac

## → Transport

Afin d'en faciliter le transport, les films **IMAGin JT 5000** peuvent être enroulés, image vers l'extérieur, à condition de garder un diamètre minimum de 15 cm (sur mandrin de 6", par exemple).

Si l'image n'est pas protégée par un film de laminage, assurez-vous que l'impression soit complètement sèche avant de l'enrouler. Afin de protéger vos impressions contre les agressions telles que l'eau ou d'autres liquides, vous pouvez les recouvrir d'un sac plastique.

Durant le transport ou lors du stockage, évitez de les exposer à des variations importantes de température et d'humidité.

## → Remarque générale : facteurs influant sur l'adhésion

Les facteurs suivants peuvent modifier l'adhésion d'un produit auto-adhésif :

- Poussières, saletés, surfaces grasses ou oxydées
- Substrats à faible tension de surface tels que polyéthylène, polypropylène ....
- Applications à des températures inférieures à celles préconisées

### **REMARQUE IMPORTANTE**

*Tous les produits MACtac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.*

*Les informations publiées sur les produits MACtac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Étant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits. Le présent document n'est qu'une simple traduction de la fiche technique originale en anglais disponible sur le site internet [www.mactac.eu](http://www.mactac.eu) dont les données font référence.*

*Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.*

### **SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL**



#### **MACtac France**

**Tél :** 01 64 54 78 00

**Fax :** 01 69 34 54 15

**Email :** [MACtac.france@bemis.com](mailto:MACtac.france@bemis.com)

#### **MACtac Belgique**

**Tél :** +32 (0)67-346 211

**Fax :** +32 (0)67-330 574

**Email :** [MACtac.europe@bemis.com](mailto:MACtac.europe@bemis.com)

**Site Internet :** [www.MACTac.eu](http://www.MACTac.eu)